

Auftrags-Nr.	Chnr.: 216/22 V0273 L1	Produkt	KU100-16x2,0 / 15
Artikel-Nr.	7011650	Artikel-Bezeichnung	KU100 ULTRA-PE-RT Rohr 16x2mm mit EVOH-Sperre Rol
Zeichnungs-Nr.		Zeichnungs-Index	Zeichnungs-Stand
Liefermenge Soll	72000,000		
Liefermenge Ist	0,000		

Arbeitsgang	Version	Status	Prüfart	Losgröße	Prüfentscheid
Werkerselbstprüfung	15	Abgeschlossen	SPC		Kein

Merkmal	Prüfergebnisse
---------	----------------

1. Mittelwert Außendurchmesser

Merkmalsart: Variabel

Anzahl Werte: 51

Anzahl i.O.: 45

Anzahl n.i.O.: 6

Zeitraum: 19.08.2022 07:54:31 - 21.08.2022 11:58:13

Zeichnungsmaß: 16,00+0,20 mm

Nennmaß: 16,00 mm

USG: 16,00 mm

OSG: 16,20 mm

Mittelwert: 16,174 mm

Minimum: 16,07 mm

Maximum: 16,23 mm

2. Mittelwert Innendurchmesser

Merkmalsart: Variabel

Anzahl Werte: 51

Anzahl i.O.: 50

Anzahl n.i.O.: 1

Zeitraum: 19.08.2022 07:54:31 - 21.08.2022 11:58:13

Zeichnungsmaß: 11,85+0,2 mm

Nennmaß: 11,85 mm

USG: 11,85 mm

OSG: 12,05 mm

Mittelwert: 11,963 mm

Minimum: 11,84 mm

Maximum: 12,05 mm

3. Wanddicke (min)

Merkmalsart: Variabel

Anzahl Werte: 51

Anzahl i.O.: 51

Anzahl n.i.O.: 0

Zeitraum: 19.08.2022 07:54:32 - 21.08.2022 11:58:14

Zeichnungsmaß: 1,98+0,20 mm

Nennmaß: 1,98 mm

USG: 1,98 mm

OSG: 2,18 mm

Mittelwert: 2,058 mm

Minimum: 2,02 mm

Maximum: 2,10 mm

4. Wanddicke (max)

Merkmalsart: Variabel

Anzahl Werte: 51

Anzahl i.O.: 49

Anzahl n.i.O.: 2

Zeitraum: 19.08.2022 07:54:32 - 21.08.2022 11:58:14

Zeichnungsmaß: 1,98+0,20 mm

Nennmaß: 1,98 mm

USG: 1,98 mm

OSG: 2,18 mm

Mittelwert: 2,143 mm

Minimum: 2,10 mm

Maximum: 2,20 mm

5. Rollenlänge

Merkmalsart: Attributiv

Anzahl Werte: 7

Anzahl i.O.: 7

Anzahl n.i.O.: 0

Zeitraum: 19.08.2022 07:54:34 - 21.08.2022 05:46:35

6. Beschriftung

Merkmalsart: Attributiv

Anzahl Werte: 51

Anzahl i.O.: 51

Anzahl n.i.O.: 0

Zeitraum: 19.08.2022 07:54:35 - 21.08.2022 11:58:15

7. Schichtübergabe

Merkmalsart: Attributiv

Anzahl Werte: 7

Anzahl i.O.: 7

Anzahl n.i.O.: 0

Zeitraum: 19.08.2022 07:54:35 - 21.08.2022 05:46:39

8. Biegeprüfung

Merkmalsart: Attributiv

Anzahl Werte: 7

Anzahl i.O.: 7

Anzahl n.i.O.: 0

Zeitraum: 19.08.2022 07:54:36 - 21.08.2022 05:46:40

Arbeitsgang	Version	Status	Prüfart	Losgröße	Prüfentscheid
QS-Labor	15	Abgeschlossen	Losprüfung	1	Annahme

Merkmal Prüfergebnisse

1. Außendurchmesser (min)

Merkmalsart: Variabel

Anzahl Werte: 1

Anzahl i.O.: 1

Anzahl n.i.O.: 0

Zeitraum: 25.08.2022 14:13:56 - 25.08.2022 14:13:56

Zeichnungsmaß: 16+0,2 mm

Nennmaß: 16,00 mm

USG: 16,00 mm

OSG: 16,20 mm

Mittelwert: 16,000 mm

Minimum: 16,00 mm

Maximum: 16,00 mm

2. Außendurchmesser (max)

Merkmalsart: Variabel

Anzahl Werte: 1

Anzahl i.O.: 0

Anzahl n.i.O.: 1

Zeitraum: 25.08.2022 14:14:00 - 25.08.2022 14:14:00

Zeichnungsmaß: 16+0,2 mm

Nennmaß: 16,00 mm

USG: 16,00 mm

OSG: 16,20 mm

Mittelwert: 16,230 mm

Minimum: 16,23 mm

Maximum: 16,23 mm

3. Mittelwert-AD

Merkmalsart: Variabel

Anzahl Werte: 1

Anzahl i.O.: 1

Anzahl n.i.O.: 0

Zeitraum: 25.08.2022 14:14:00 - 25.08.2022 14:14:00

Zeichnungsmaß: 16,00+0,20 mm

Nennmaß: 16,00 mm

USG: 16,00 mm

OSG: 16,20 mm

Mittelwert: 16,120 mm

Minimum: 16,12 mm

Maximum: 16,12 mm

4. Wanddicke (min)

Merkmalsart: Variabel

Anzahl Werte: 1

Anzahl i.O.: 1

Anzahl n.i.O.: 0

Zeitraum: 25.08.2022 14:14:11 - 25.08.2022 14:14:11

Zeichnungsmaß: 1,98+0,20 mm

Nennmaß: 1,98 mm

USG: 1,98 mm

OSG: 2,18 mm

Mittelwert: 2,090 mm

Minimum: 2,09 mm

Maximum: 2,09 mm

5. Wanddicke (max)

Merkmalsart: Variabel

Anzahl Werte: 1

Anzahl i.O.: 1

Anzahl n.i.O.: 0

Zeitraum: 25.08.2022 14:14:15 - 25.08.2022 14:14:15

Zeichnungsmaß: 1,98+0,20 mm

Nennmaß: 1,98 mm

USG: 1,98 mm

OSG: 2,18 mm

Mittelwert: 2,170 mm

Minimum: 2,17 mm

Maximum: 2,17 mm

6. Mittelwert

Merkmalsart: Variabel

Anzahl Werte: 1

Anzahl i.O.: 1

Anzahl n.i.O.: 0

Zeitraum: 25.08.2022 14:14:16 - 25.08.2022 14:14:16

Zeichnungsmaß: 1,98+0,20 mm

Nennmaß: 1,98 mm

USG: 1,98 mm

OSG: 2,18 mm

Mittelwert: 2,130 mm

Minimum: 2,13 mm

Maximum: 2,13 mm

7. Innendruckprüfung

Merkmalsart: Attributiv

Anzahl Werte: 1

Anzahl i.O.: 1

Anzahl n.i.O.: 0

Zeitraum: 25.08.2022 14:14:17 - 25.08.2022 14:14:17

8. Beschriftung

Merkmalsart: Attributiv

Anzahl Werte: 1

Anzahl i.O.: 1

Anzahl n.i.O.: 0

Zeitraum: 25.08.2022 14:14:19 - 25.08.2022 14:14:19

9. Schmelzindex

Merkmalsart: Variabel

Anzahl Werte: 1

Anzahl i.O.: 1

Anzahl n.i.O.: 0

Zeitraum: 25.08.2022 14:14:24 - 25.08.2022 14:14:24

Zeichnungsmaß:

Nennmaß: 0,59 gramm/10min

USG: 0,39 gramm/10min

OSG: 0,79 gramm/10min

Mittelwert: 0,630 gramm/10min

Minimum: 0,63 gramm/10min

Maximum: 0,63 gramm/10min

10. OIT

Merkmalsart: Variabel

Anzahl Werte: 1

Anzahl i.O.: 1

Anzahl n.i.O.: 0

Zeitraum: 25.08.2022 14:14:29 - 25.08.2022 14:14:29

Zeichnungsmaß: 50,00 min

Nennmaß: 50,00 min

USG: 50,00 min

OSG:

Mittelwert: 74,500 min

Minimum: 74,50 min

Maximum: 74,50 min

11. Kristallinität

Merkmalsart: Variabel

Anzahl Werte: 1

Anzahl i.O.: 1

Anzahl n.i.O.: 0

Zeitraum: 25.08.2022 14:14:40 - 25.08.2022 14:14:40

Zeichnungsmaß: 0+100 %

Nennmaß: 0,00 %

USG: 0,00 %

OSG: 100,00 %

Mittelwert: 57,350 %

Minimum: 57,35 %

Maximum: 57,35 %

12. Schmelzpeak

Merkmalsart: Variabel

Anzahl Werte: 1

Anzahl i.O.: 1

Anzahl n.i.O.: 0

Zeitraum: 25.08.2022 14:14:44 - 25.08.2022 14:14:44

Zeichnungsmaß: 0+300

Nennmaß: 0,00

USG: 0,00

OSG: 300,00

Mittelwert: 129,100

Minimum: 129,10

Maximum: 129,10

13. IST vor Wärmebehandlung

Merkmalsart: Variabel

Anzahl Werte: 1

Anzahl i.O.: 1

Anzahl n.i.O.: 0

Zeitraum: 25.08.2022 14:14:49 - 25.08.2022 14:14:49

Zeichnungsmaß:

Nennmaß: 100000,00 mm

USG: 0,00 mm

OSG: 100000,00 mm

Mittelwert: 100,470 mm

Minimum: 100,47 mm

Maximum: 100,47 mm

14. IST nach Wärmebehandlung

Merkmalsart: Variabel

Anzahl Werte: 1

Anzahl i.O.: 1

Anzahl n.i.O.: 0

Zeitraum: 25.08.2022 14:14:55 - 25.08.2022 14:14:55

Zeichnungsmaß:

Nennmaß: 100000,00 mm

USG: 0,00 mm

OSG: 100000,00 mm

Mittelwert: 99,200 mm

Minimum: 99,20 mm

Maximum: 99,20 mm

15. Abweichung in % Wärmebehandlung

Merkmalsart: Variabel

Anzahl Werte: 1

Anzahl i.O.: 1

Anzahl n.i.O.: 0

Zeitraum: 25.08.2022 14:14:55 - 25.08.2022 14:14:55

Zeichnungsmaß: 0+-2,00 %

Nennmaß: 0,00 %

USG: -2,00 %

OSG: 2,00 %

Mittelwert: -1,260 %

Minimum: -1,26 %

Maximum: -1,26 %